

**Опросный лист**

*Оснащение станка многостаночной станцией мониторинга и корректировки параметров СОЖ (на группу до 10 станков)*

<b>Организация:</b>				<b>Подпись:</b>
<b>ФИО:</b>				
<b>Должность:</b>				<b>Дата:</b>
<b>Телефон:</b>		<b>e-mail</b>		

**Общая информация об оборудовании**

Станочный парк		Производитель	
1.		1.	
2.		2.	
3.		3.	
4.		4.	
5.		5.	
6.		6.	
7.		7.	
8.		8.	
9.		9.	
10.		10.	

  

Объем баков для СОЖ	Давление насоса, Бар	Производительность, л/мин
1.	1.	1.
2.	2.	2.
3.	3.	3.
4.	4.	4.
5.	5.	5.
6.	6.	6.
7.	7.	7.
8.	8.	8.
9.	9.	9.
10.	10.	10.

  

Система фильтрации	Тонкость фильтрации, мкм
1.	1.
2.	2.
3.	3.
4.	4.
5.	5.
6.	6.
7.	7.
8.	8.
9.	9.
10.	10.



Система СОЖ		Подача СОЖ	
<input type="checkbox"/> Индивидуальная	<input type="checkbox"/> Центральная установка	<input type="checkbox"/> Поливом	<input type="checkbox"/> Через инструмент
		<input type="checkbox"/> Распылением	<input type="checkbox"/> Капельная
Периферийное и вспомогательное оборудование		Обслуживание (мониторинг/очистка) СОЖ	
<input type="checkbox"/> Подключение к водопроводу	<input type="checkbox"/> Система очистки СОЖ	<input type="checkbox"/> Оператор	<input type="checkbox"/> Механики
<input type="checkbox"/> Смесители	<input type="checkbox"/> Рефрактометры ___ шт.	<input type="checkbox"/> Аутсорсинг	<input type="checkbox"/> Нет обслуживания
<input type="checkbox"/> Скиммеры ___ шт.	<input type="checkbox"/> Удалённость станков друг от друга _____ м.		
<b>Обрабатываемые материалы</b>			
<i>(в случае обработки нескольких материалов, укажите процентное соотношение, например: 60% - сталь, 30% - чугун, 10% - алюминий)</i>			
<input type="checkbox"/> Углеродистая сталь _____ %	<input type="checkbox"/> Низколегированная сталь _____ %	<input type="checkbox"/> Титан, титановые сплавы _____ %	<input type="checkbox"/> Другие материалы (укажите, какие): _____ %
<input type="checkbox"/> Высоколегированная сталь _____ %	<input type="checkbox"/> Алюминий _____ %	<input type="checkbox"/> _____ %	<input type="checkbox"/> _____ %
<input type="checkbox"/> Медь и медные сплавы _____ %	<input type="checkbox"/> Магний _____ %	<input type="checkbox"/> _____ %	<input type="checkbox"/> _____ %
<b>Информация о СОЖ, применяемой в настоящее время</b>			
Применяемая СОЖ		Рабочая концентрация, %	
<b>Основа</b>	<input type="checkbox"/> Минеральное масло <input type="checkbox"/> Растительное масло <input type="checkbox"/> Полусинтетика <input type="checkbox"/> Синтетика	<b>Тип</b>	<input type="checkbox"/> Водосмешиваемая <input type="checkbox"/> Неводосмешиваемая
<b>Годовое потребление (л)</b>		<b>Дата последней замены СОЖ</b>	
<b>Приготовление эмульсии</b>	<input type="checkbox"/> Вручную <input type="checkbox"/> Смесителем	<b>Очиститель, используемый при замене (марка)</b>	
<b>Уровень pH эмульсии</b>		<b>Жесткость эмульсии, °dH</b>	
Добавки в СОЖ, используемые в процессе эксплуатации		Вода, применяемая для приготовления эмульсий	
<input type="checkbox"/> Бактерициды	<input type="checkbox"/> Фунгициды	<input type="checkbox"/> Водопроводная	<input type="checkbox"/> Деминерализованная
<input type="checkbox"/> Антикоррозионные присадки	<input type="checkbox"/> Пеногасители	<input type="checkbox"/> Дистиллированная	<input type="checkbox"/> Техническая
<input type="checkbox"/> Стабилизаторы	<input type="checkbox"/> Никакие добавки не используются		
		<b>Жесткость воды, °dH</b>	



Описание проблем				
<b>Пенообразование</b>	<input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/> Пена неустойчивая, быстро опадает <input type="checkbox"/> Устойчивая пена			
<b>Масляный туман</b>	<input type="checkbox"/> Отсутствует <input type="checkbox"/> Имеется			
<b>Коррозия</b>	<input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/> Отсутствует на свежей эмульсии, проявляется через некоторое время <input type="checkbox"/> Появляется даже на свежей эмульсии			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Материалы, подвергающиеся коррозии:</th> <th>Что подвергается коррозии</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <input type="checkbox"/> Сталь, чугун  <input type="checkbox"/> Алюминий  <input type="checkbox"/> Медь и медные сплавы  <input type="checkbox"/> Другие материалы: _____                             </td> <td> <input type="checkbox"/> Обрабатываемые детали  <input type="checkbox"/> Детали станков, оснастка, инструмент.                             </td> </tr> </tbody> </table>	Материалы, подвергающиеся коррозии:	Что подвергается коррозии	<input type="checkbox"/> Сталь, чугун <input type="checkbox"/> Алюминий <input type="checkbox"/> Медь и медные сплавы <input type="checkbox"/> Другие материалы: _____
Материалы, подвергающиеся коррозии:	Что подвергается коррозии			
<input type="checkbox"/> Сталь, чугун <input type="checkbox"/> Алюминий <input type="checkbox"/> Медь и медные сплавы <input type="checkbox"/> Другие материалы: _____	<input type="checkbox"/> Обрабатываемые детали <input type="checkbox"/> Детали станков, оснастка, инструмент.			
<b>Отслаивание краски</b>	<input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/> Есть			
<b>Повреждение уплотнений станка</b>	<input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/> Есть (описать характер) _____			
	Материал поврежденного уплотнения _____			
<b>Неудовлетворительная стабильность эмульсии, проявляемая в:</b>	<input type="checkbox"/> Быстром расслоении эмульсии <input type="checkbox"/> Появлении неприятного запаха <input type="checkbox"/> Появлении коррозии <input type="checkbox"/> Появлении симптомов раздражения кожи у операторов станка.			
<b>Недостаточная стойкость инструмента или производительность обработки</b>	<input type="checkbox"/> Низкая стойкость / производительность при обычных операциях (точение, сверление, фрезерование) или на легких материалах <input type="checkbox"/> Низкая стойкость / производительность при тяжелых операциях (глубокое сверление, резьбонарезание, ) или на труднообрабатываемых материалах			
<b>Проблемы со здоровьем операторов</b>	<input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/> Есть В случае появления любых проявлений раздражений кожи и глаз просим заполнить отдельный лист опроса по кожным проблемам.			
<b>Прочие проблемы, не указанные в перечне</b>				

Просим Вас к опросному листу приложить упрощённую планировку участка/цеха. Обязательно указать точки подключения электричества и водопровод.

При наличии, просим направить результаты лабораторного анализа магистральной воды.

Представитель Клиента \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
М.П.